



FAÇONNAGE ET SOUDAGE DE PIÈCES EN PLOMB

[Référence : TT200C]

LIEU(X) DE FORMATION

BTP CFA Maine-et-Loire

1 rue Darwin

49045 - Angers Cedex 01

PUBLIC CONCERNÉ

Salariés, demandeurs d'emploi

EFFECTIF

MINI : 2 stagiaires

MAXI : 4 stagiaires

NIVEAU DE FORMATION

Niveau : initiation

PRÉREQUIS

> Aucun prérequis exigé

DURÉE / DATES

2 jour(s) - 14 heures

▪ Session : les 22 et 23 février 2027

Horaires : 8h15-12h15 / 13h15-16h15

COÛT DE LA FORMATION

1260€ exonéré de TVA — Art. 261.4.4 a du CGI

MATÉRIEL À PRÉVOIR POUR LA FORMATION

- > Équipements de Protection Individuelle
- > Un crayon pour la prise de notes

INFOS ET INSCRIPTION

- > Formulaire de demande d'inscription
- > Accessibilité aux personnes en situation de handicap
- > [...]

Renseignements sur notre site internet
www.btpcfa-pdl.com/49 ou auprès de votre contact :

Pauline ROBIN

Responsable Point Conseil Apprentissage et
Développement Formation Continue

02 41 72 10 36

pauline.robin@btpcfa-pdl.com

Édité le 18/06/2026 - V1

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- > COUV - C27 - Façonner et souder des pièces en plomb

CONTENU

- > Pièces en plomb :
- > Règles de sécurité liées à la mise en œuvre du plomb
- > Procédé de soudage autogène (plomb/plomb)
- > Procédés de réalisation des emboutissages

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel

Encadrement pédagogique : M. Camille JACQUOT, qualifié(e) et expérimenté(e) en couverture

Moyens matériels : salle équipée d'un vidéoprojecteur, plateforme technique, caisses à outils

Moyens pédagogiques : des apports théoriques, des exercices pratiques

Suivi pédagogique : sans objet

SUIVI ET ÉVALUATION

Modalités de suivi de l'exécution : Feuille de présence

Modalités d'évaluation : observation des productions

Sanction : Attestation de formation

